



Jenrail 2000 Automatik

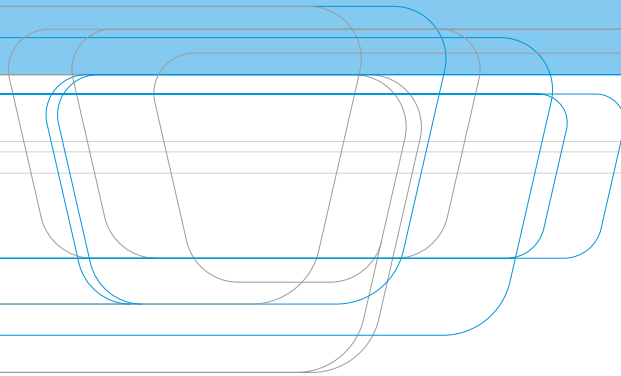
Dezentrale Zuführung und Speicherung
für die automatische Eingabe von Großteilen



Hauptkomponenten

- A Transportband
- B Anzipfelstationen
- C Speicherbahnen
- D Entladestationen
- E Automatische Eingabemaschine

Ein Speicher mit sortierter, bereits fertiger Wäsche vor einer vollautomatischen Eingabemaschine gleicht Beeinträchtigungen in der Produktionslinien aus (Servicearbeiten, eine Bedienperson verlässt den Arbeitsplatz, Anhalten des Wäschefflusses zum Bedienpersonal, etc.). Dieser Speicher ermöglicht Ihnen das Hinzufügen zusätzlicher Teile in das System, wenn dies die Leistung zulässt, so dass die Kapazität der Eingabemaschine voll genutzt werden kann. Das Jenrail 2000 Automatik System bietet Ihnen diese Möglichkeit an, da die Anzahl der Anzipfelstationen unabhängig von der Eingabemaschine ist und diese nicht die ganze Zeit betrieben werden müssen.



Jenrail 2000 Automatik

Kontinuierlicher Wäscheffluss
zur Eingabemaschine

1 Dezentrale Eingabe

Die Anzipfelstationen werden von der Eingabemaschine entfernt aufgestellt. An der Anzipfelstation wird der Barcode der Klammer (optional) mit der Kategorie und dem Finishingcode verheiratet, die von der Bedienperson oder einer automatischen Grössenidentifikation durch Fotozellen vergeben werden. Die Klammerinformation wird dann in der Sicherungsfunktion der Systemsteuerung gespeichert, um den Betrieb zu steuern und Informationen z. B. nach einem Stromausfall wieder herstellen zu können. Ein Tag- oder Barcode-Lesegerät vor den Speicherbahnen kontrolliert, dass die Wäsche in die richtige Speicherbahn und in der richtigen Reihenfolge geführt wird. Direkt vor dem Transport zu der Eingabemaschine kontrolliert ein weiteres Lesegerät die Übergabe des Finishingcodes an die Eingabemaschine.

1 Konzept 3 Lösungen



2 Alternative A

Eingabe in Einzelklammern

Die Einzelklammer-Lösung wird bevorzugt, wenn breite Großteile oder Bettwäsche in 1-bahnigem Betrieb in einer Eingabemaschine der Logic-Automatik-Reihe bearbeitet werden, da die zweite Ecke der Wäsche dem Bedienpersonal präsentiert wird, nachdem die erste Ecke die Eingabeposition verlassen hat. Wenn die erste Ecke der Wäsche in eine der beiden Einzelklammern eingegeben wurde, hebt die Klammer die Wäsche an, so dass die zweite Ecke dem Bedienpersonal angereicht wird. Wenn beide Ecken in beide Klammern eingegeben werden, wird die Wäsche in die Tandemklammer der Speicherbahn durch eine Transferstation übergeben.

3 Alternative B

Eingabe in Tandemklammern

Die Eingabe in Tandemklammern wird bei einer gemischten Produktion von Laken, Bezügen und Tischwäsche zur Eingabe in eine Maschine der Logic-Automatik-Reihe bevorzugt. Das System sorgt für eine kurze Taktzeit und liefert gute Ergonomiebedingungen mit höhenverstellbaren Anzipfelpositionen. Wenn beide Ecken in die Tandemklammer eingegeben werden, wird die Klammer in die Speicherbahn transportiert.

4 Alternative C

Eckenlose Eingabe

Die eckenlose Eingabekonzept für die Eingabe von Laken wurde von JENSEN im Jahr 1994 eingeführt und hat sich als schnellstes Eingabekonzept erwiesen, da die Bedienperson nicht die Ecken des Wäschestücks suchen muss. Der Wäschesaum wird eingegeben, und der Start wird automatisch aktiviert, so dass der Wäschesaum in die Tandemklammer übergeben und in die Speicherbahn angehoben wird.

Alle JENSEN Jenrail-Systeme basieren auf dem Konzept, dass eine Klammer nur für den Transport eines Wäschestücks verwendet wird, da diese Methode die Staugefahr erheblich reduziert, wenn man dies mit herkömmlichen Einzelklammer-Lösungen vergleicht.



7 Tandemklammer für Klammereingabe

8 Tandemklammer für „eckenlose“ Eingabe



9 Entladung zur Klammereingabe



Entladung zur „eckenlosen“ Eingabe



9

5 Masterstation

Eine der dezentralen Anzipfelstationen arbeitet als Masterstation und steuert alle Anzipfelstationen in einem dezentralen Eingabesystem (Postenwechsel, Kunde, Artikel, etc.). Die Masterstation wird mit der Bedieneinheit Jentrol ausgestattet, das über einen Touchscreen verfügt und eine einfache Steuerung von bis zu 99 Kategorien ermöglicht. Alle Anzipfelstationen werden mit Sortiertaster für Reparaturen oder Nachwäsche (optional) versehen.

6 Messung der Wäschelänge

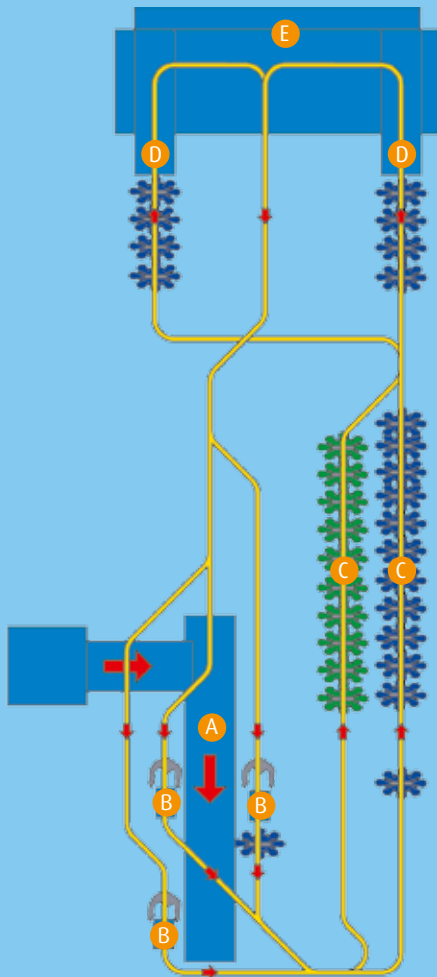
Automatische Sortierung nach Wäschegröße ist mit Hilfe von Fotozellen möglich (optional), die die Wäschelänge messen. Die Fotozellen werden auf der Anzipfelstation der Quick Automatik oder an einer speziellen Messstation vor einer Maschine der Logic-Automatik-Reihe installiert.

7 8 Einzigartige Tandemklammer

Die einzigartigen Tandemklammern werden mit Laufrädern sowie mit Führungsrollen für einen reibungslosen und geräuscharmen Transport ausgestattet. Nach der Eingabe transportieren die Tandemklammern die Wäsche auf speziell konstruierten, extrudierten Aluminiumschienen und durch Weichen zu den Speicherbahnen vor die automatische Eingabemaschine. JENSEN war der erste Anbieter, der die Tandemklammer zum Schienentransport vorgestellt hat. Die Tandemklammer ist einfach zu bedienen und zu transportieren – dank eingebauter Synchronisierung (eine Klammer trägt ein Wäschestück). Des Weiteren ermöglicht sie eine Prüfung der Wäsche durch das Bedienpersonal und sorgt für eine doppelte Speicherkapazität pro Speicherbahnmeter im Vergleich zu herkömmlichen Einzelklammer-Lösungen.

9 Entladung und Transfer

Die Entladestationen werden mit einem eingebauten Speicher ausgerüstet und stellen so sicher, dass ein neues Teil bereits fertig nah an der Transferposition zum Weitertransport verfügbar ist. Der Transfer zur automatischen Eingabemaschine wird schnell und effizient durch einen Vereinzeler an der Entladestation ausgeführt, der durch eine Fotozelle gesteuert wird. Dieser lässt jeweils eine Klammer zur Transferposition.



Main components of example layout comprising 2 bufferlines for sorting

- A Delivery conveyor
- B Loading stations
- C Buffer with two sortings
- D Deloading stations
- E Logic Automatic Feeder*

* JENSEN bietet eine breite Palette automatischer Eingabemaschinen an. Bitte kontaktieren Sie uns und fordern Sie Unterlagen von jeder einzelnen JENSEN Eingabemaschine an.

10

13



11

13



12

13



10 Eingabemaschine

Logic Plus Automatik

Vielseitige, automatische Großteile-Eingabemaschine für 1- oder 2-bahnigen oder kombinierten 1- und 2-bahnigen Betrieb. Typischer Einsatz bei der Eingabe von Laken, Bezügen und Tischwäsche in Kombination mit dezentralen Anzipfelstationen des Typs 2 oder 3.

11 Logic 2000 Automatik

Automatische Großteile-Eingabemaschine für 1- oder 2-bahnigen Betrieb. Typischer Einsatz bei der Eingabe von Laken und Bezügen in Kombination mit dezentralen Anzipfelstationen des Typs 2 oder 3.

12 Quick Automatik

Automatische Großteile-Eingabemaschine für 1-bahnigen Betrieb. Typischer Einsatz bei der Eingabe von Laken in Kombination mit eckenlosen Anzipfelstationen Typ 4.

13 Manuelle Eingabe

Die manuelle Eingabe in eine Anzipfelstation an der Eingabemaschine ist optional und ermöglicht es, zusätzliche Teile bei Situationen mit hohem Wäscheaufkommen oder kleine Posten von einem Wäschewagen einzugeben. Zusätzlich kann ein heruntergefallenes Teil direkt an der Eingabemaschine erneut eingegeben werden, anstelle eines Rücktransports des Teils zur dezentralen Eingabe, so dass die Kundenvollständigkeit aufrecht erhalten wird.

14 Kleinteileingabe

Optional erhältliche, schwenkbare Entladestationen des Jenrail 2000 Automatic ermöglicht die Kleinteileingabe in die Jenfeed Logic Plus Automatic (siehe nächste Seite). Mit dieser flexiblen, vielseitigen Lösung können Grossteile in die Speicherbahnen transportiert werden, während

die Eingabe der Kleinteile direkt in die Eingabemaschine Logic Plus erfolgt.

Geringer Geräuschpegel

Durch den Einsatz von Tandemklammern, die mit Laufrädern sowie Führungsrollen ausgestattet sind, die in speziell extrudierten Aluminiumschienen mit reibungsarmen Materialien in Anzipfelstationen und Weichen laufen, arbeitet das Jenrail 2000 Automatic System geräuscharm. Durch die entfernte Installation der Anzipfelstationen von der Mangelstraße wird der Geräuschpegel im Bereich des Bedienpersonals weiter reduziert und trägt so zu optimalen Arbeitsbedingungen bei.



Steuerungcenter des Jenrail 2000 Automatic Systems mit Bedieneinheit Jentrol SPS und Steuerungssystem mit Touchscreen.



Optional erhältliche, schwenkbare Entladestationen des Jenrail 2000 Automatic ermöglicht die Kleinteileingabe in die Jenfeed Logic Plus Automatic.

Bedieneinheit Jentrol SPS und Steuerungssystem

Das Jentrol-Steuerungssystem verfügt über einen schnellen und präzisen Prozessor, eine bedienerfreundliche Oberfläche, mehrsprachige Menüführung und eine Option für einen Fernwartungsservice. Die Bedieneinheit Jentrol ist für das modernste Cockpit Management-Informationssystem vorbereitet und beinhaltet die Echtzeit-Visualisierung des Produktionsstatus, der Ressourcen und des Wartungsplans.

Detailinformationen von bis zu 99 verschiedenen Kategorien über:

- Minuten in Betrieb seit Rücksetzen der Kategorie
- Stückzählung pro Kategorie, gesamt, pro Station, Nachwäsche und Reparatur
- Störfälle, wie z. B. Stau, Alarmer und Fehlermeldungen

Installation

JENSEN unterstützt Sie gern bei Ihrer Planung mit professioneller Beratung, Zeichnungen und technischen Daten. Die Installation der JENSEN-Maschinen wird fachgerecht von JENSEN-Technikern oder JENSEN-Vertragshändlern ausgeführt.

Service

Das weltweite Netz hochqualifizierter Vertriebsfirmen mit eigenem Wartungs- und Ersatzteilservice ermöglicht es JENSEN, überall tätig zu sein. Profitieren Sie vom JENSEN-Service, der über hervorragende Produktkenntnisse verfügt und Ihnen per Telefon oder vor Ort mit Rat und Tat zur Seite steht.

Rufen Sie uns an...

JENSEN bietet die komplette Produktpalette für Wäschereibetriebe an, plant, liefert und installiert nach Ihren Anforderungen. Bitte sprechen Sie für weitere Informationen unsere lokalen Vertriebsfirmen und Vertragshändler an. Im Internet finden Sie Adressen und Telefonnummern Ihrer lokalen Ansprechpartner: www.jensen-group.com

Kontaktadresse

www.jensen-group.com

Gewinnen Sie tiefe Einblicke in unsere Technologie auf 

www.youtube.com/jensengroupcom