



## Jenrail 2000 Automatic

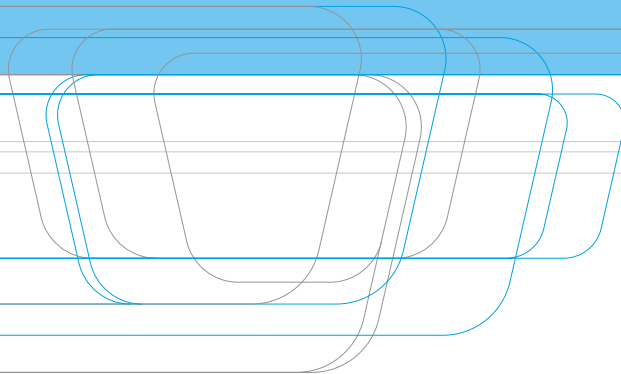
Préparation et stockage déportés  
pour l'engagement automatique des  
grandes pièces



Principaux composants :

- A Tapis d'alimentation
- B Postes de chargement
- C Lignes d'accumulation
- D Postes de déchargement
- E Engageuse automatique

Une accumulation de linge trié placée en amont d'une engageuse automatique réduit significativement les perturbations sur la ligne de production (maintenance des machines, un opérateur quittant son poste de travail, arrêt du flux de linge vers les opérateurs, etc.) puisqu'elle vous permet d'introduire des articles supplémentaires dans le système, utilisant ainsi au maximum la capacité de l'engageuse. Le système Jenrail 2000 Automatic vous offre cette possibilité dans la mesure où le nombre de postes de chargement est indépendant de l'engageuse et ne nécessite pas de fonctionner en permanence.



## Jenrail 2000 Automatic

Flux continu vers l'engageuse

### ① Engagement déporté

Les postes de chargement sont décentralisés par rapport à l'engageuse. Au poste de chargement le code barre de la pince (option) est marié à la catégorie et au code de finition donné par les opérateurs ou par une identification automatique des tailles par cellule photoélectrique. Les informations concernant la pince sont ensuite sauvegardées dans le système de contrôle, de manière à contrôler le fonctionnement de la machine et pouvoir récupérer les données après une coupure électrique par exemple. Un lecteur de codes barre placé devant les lignes d'accumulation contrôle que le linge est dirigé sur les bonnes lignes d'accumulation dans la bonne séquence. Juste avant le transfert vers l'engageuse un autre lecteur de codes barre contrôle et transfère le code de finition à l'engageuse.

## 1 concept 3 solutions



2



3



5

4



6

### 2 Solution A

#### Engagement dans des pinces simples

L'engagement dans des pinces simples est la solution préférée pour les grandes pièces de linge de lit traitées sur les engageuses Logic Automatic en fonctionnement sur 1 voie. Le second coin de l'article se présente à l'opérateur quand le premier coin a quitté la position d'engagement. Lorsque le premier coin de l'article est saisi par l'une des deux simples pinces, la pince soulève le linge, présentant ainsi le second coin à l'opérateur. Une fois les deux coins saisis par les deux pinces, l'article est transféré sur la pince tandem de la ligne d'accumulation à travers une station de transfert.

### 3 Solution B

#### Engagement dans des pinces tandem

L'engagement dans des pinces tandem est la solution préférée dans le cas d'une production mélangée de draps, housses de couette et de linge de table sur les engageuses Logic Automatic. Le système offre des temps de cycle faibles et une bonne ergonomie grâce à la position d'engagement réglable en hauteur. Quand les deux coins de l'article sont fixés sur la pince tandem, la pince est transférée vers la ligne d'accumulation.

### 4 Solution C

#### Engagement sans recherche de coins

En 1994, JENSEN a introduit le concept de l'engagement sans recherche de coins pour les draps et cette technique d'engagement s'est avérée la plus rapide puisque l'opérateur n'a pas besoin de rechercher les coins de l'article. L'ourlet est engagé dans le nez d'engagement, le démarrage est alors automatiquement activé, transférant ainsi l'ourlet de l'article sur la pince tandem et le soulevant jusqu'à la ligne d'accumulation. Tous les systèmes JENSEN Jenrail sont basés sur le principe d'utiliser une seule pince pour transporter un article, ce qui réduit considérablement les risques de coincement par rapport aux solutions traditionnelles des pinces simples.



7 Pince tandem pour les engageuses à pinces

8 Pincas tandem pour les engageuses "sans recherche de coins"



9 Déchargement sur une engageuse à pinces



Déchargement sur une engageuse "sans recherche de coins"



9

### 5 Poste principal

Dans un système d'engagement déporté, un des postes fonctionne comme un poste de commande, contrôlant tous les postes d'engagement (changement de lot, client, article, etc.). Le poste principal est équipé du panneau opérateur Jentrol MMI avec écran tactile, assurant un contrôle facile sur 99 catégories maxi. Tous les postes d'engagement peuvent être fournis avec des boutons de tri pour la réparation ou le relavage (option).

### 6 Mesure de la longueur de l'article (option)

Le tri automatique du linge selon la taille est possible grâce à des cellules photo-électriques qui mesurent la longueur des articles. Les cellules sont placées sur le poste d'engagement de la Quick Automatic, ou sur

un poste de mesurage spécial positionné devant les engageuses de la famille des Logic Automatic.

### 7 8 Pince tandem exclusive

JENSEN a été le premier fabricant à introduire le système exclusif des pincas tandem pour le transport du linge sur rail. Les pincas tandem sont équipées de roues d'entraînement et de roues de guidage pour un transport souple et silencieux. Après l'engagement, la pince tandem transporte le linge sur des rails d'aluminium extrudé en passant par des aiguillages jusqu'aux lignes d'accumulation situées devant l'engageuse automatique. Ce système, facile d'utilisation, transporte le linge aisément grâce à sa synchronisation intégrée (une pince transporte un article). De plus, il offre aux opérateurs la possibilité de contrôler les articles et permet de doubler

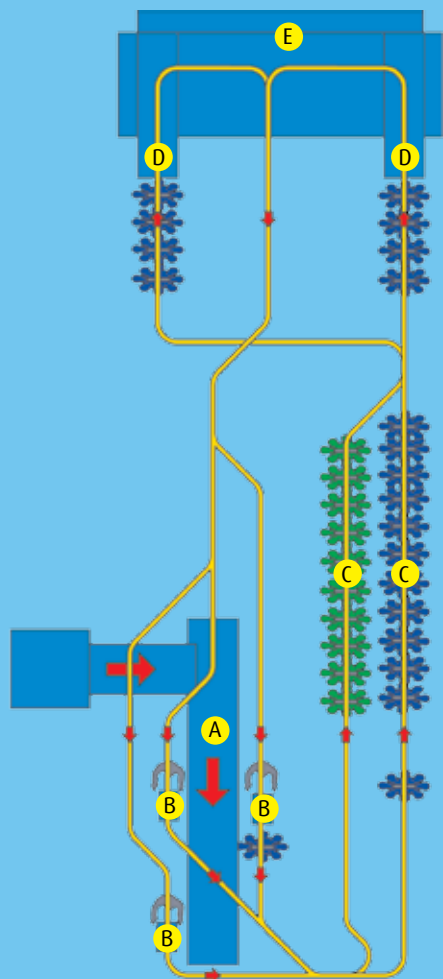
la capacité de stockage par mètre de rail d'accumulation par rapport aux solutions traditionnelles des simples pincas.

### 9 Déchargement et transfert

L'accumulation intégrée aux postes de déchargement permet de s'assurer qu'une nouvelle pièce de linge est toujours prête pour le transfert vers l'engageuse. Le transfert vers l'engageuse automatique s'effectue rapidement et efficacement grâce à un séparateur à cellule photoélectriques placé sur le poste de déchargement, qui introduit une seule pince à la fois sur le convoyeur de transfert.

**JENSEN**

THIS PART TO BE CUT OFF



Principaux composants d'un exemple de configuration comprenant 2 lignes d'accumulation pour trier :

- A** Tapis d'alimentation
- B** Postes de chargement
- C** Accumulation avec 2 tris
- D** Postes de déchargement
- E** Engageuse Logic Automatic\*

\* JENSEN propose une large gamme d'engageuses automatiques. N'hésitez pas à nous consulter.

10

13



11

13



12

13



### 10 Engageuse Logic Plus Automatic

Engageuse automatique polyvalente pour grandes pièces fonctionnant sur 1 ou 2 voies ou en combinaison sur 1&2 voies. Particulièrement appropriée pour l'engagement des draps, housses de couette et linge de table en combinaison avec les postes d'engagement déporté type 2 ou 3.

### 11 Engageuse Logic 2000 Automatic

Engageuse automatique pour grandes pièces fonctionnant sur 1 ou 2 voies. Particulièrement appropriée pour l'engagement des draps et housses de couette avec postes d'engagement type 2 ou 3.

### 12 Engageuse Quick Automatic

Engageuse automatique pour grandes pièces fonctionnant sur 1 voie. Particulièrement

appropriée pour l'engagement des draps avec postes d'engagement sans recherche de coins type 4.

### 13 Engagement manuel

Un poste d'engagement manuel peut être proposé en option ; il permet d'engager de petits lots de linge depuis un chariot ou de réintroduire un article tombé directement dans l'engageuse au lieu de le retourner jusqu'au poste d'engagement déporté, assurant ainsi la continuité de production.

### 14 Engagement des petites pièces

En option, les postes d'alimentation pivotants du Jenrail 2000 Automatic permettent l'engagement des articles sur la Jenfeed Logic Plus, comme illustré sur la page suivante. Grâce à cette solution flexible

et polyvalent, on peut alimenter les lignes d'accumulation avec les grandes pièces tout en engageant les petites pièces directement sur l'engageuse Logic Plus Automatic.

### Faible niveau sonore

Le système Jenrail 2000 possède un très faible niveau sonore grâce à l'utilisation de pinces tandem équipées de roulettes et de roues de guidage circulant dans des rails en aluminium extrudé spécial et grâce à l'utilisation de matériaux à faible friction pour les stations de chargement et les aiguillages. En installant les stations de chargement à distance du train de repassage, le niveau sonore ambiant s'en trouve encore réduit, assurant aux opérateurs des conditions de travail optimales.



Centre de contrôle du Jenrail 2000 Automatic avec automate programmable Jentrol HMI et système de contrôle avec écran tactile.



14 En option, les postes d'alimentation pivotants du Jenrail 2000 Automatic permettent l'engagement des articles sur la Jenfeed Logic Plus Automatic.



### Automate programmable Jentrol HMI et système de contrôle

Le système de contrôle Jentrol HMI utilise un processeur rapide et précis, une interface homme machine facile à utiliser, des facilités multi-langues et une option pour la télé-maintenance. Le Jentrol HMI est prêt pour la gestion informatisée de l'information Cockpit comprenant la visualisation en temps réelle des statuts de production, des ressources et des statuts de maintenance.

### Informations détaillées sur 99 catégories différentes :

- Mise à jour à chaque changement de catégorie
- Comptage des pièces par catégorie, au total, par poste d'engagement et par article destiné au lavage et à la réparation
- Evènements tels qu'incidents, alarmes et erreurs

### Installation

JENSEN vous accompagne dans l'amélioration de votre blanchisserie et vous procure conseils, plans et assistances techniques. Les distributeurs agréés JENSEN et les techniciens JENSEN assurent un suivi des installations afin d'assurer des performances optimales.

### Maintenance

JENSEN apporte un service après-vente exceptionnel à travers un réseau mondial de centres de ventes et de services hautement qualifiés et de distributeurs qui disposent tous de leur propre service de maintenance et de pièces détachées.

### Appelez-nous

JENSEN fournit une gamme complète d'équipements pour les blanchisseries industrielles et hospitalières, livrés et installés selon vos spécificités. N'hésitez pas à nous contacter pour tout renseignement ou information par exemple en visitant notre site.

[www.jensen-group.com](http://www.jensen-group.com)

Contact local